



HARDOX TUBE 500



HARDOX TUBE 500

Общее описание продукции

Трубы, отличающиеся стойкостью к абразивному износу, превосходными технико-эксплуатационными характеристиками и длительным сроком службы

Не уступая нашей износостойкой листовой стали в твердости и прочности, трубная сталь Hardox® Tube 500 отличается как превосходной износостойкостью, так и легкостью.

Несмотря на свою прочность, трубная сталь Hardox Tube 500 поддается сварке, резке, фрезеровке и сверлению обычными способами. Она пригодна для замены таких дорогостоящих износостойких материалов, как, например, наплавка или высокохромистое литье.

Available dimensions

Total Thickness Range: 2- 6 mm

Max Length: 10000 mm

Total Diameter Range: Circular 76- 133 mm

Механические свойства

Толщина стенок (mm)	Твердость ¹⁾ (HBW)
2.0- 6.0	470- 530

¹⁾ Испытания на твердость по Бринеллю (HBW) согласно стандарту EN ISO 6506-1.

Circular

Diameter	3.0mm	4.0mm	5.0mm	6.0mm
76.1 mm	x	x	x	
88.9 mm	x	x	x	x
101.6 mm	x	x	x	x
108 mm	x	x	x	x
114.3 mm	x	x	x	x
121 mm	x	x	x	x
133 mm	x	x	x	x

HARDOX TUBE 500

Химический состав

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Сталь является мелкозернистой.

Значения углеродного эквивалента

Толщина стенок (mm)	2.5 - 6 mm
CET	0.41
CEV	0.62

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Допуски

Characteristic	Circular wear tube Tolerances based on the requirements of EN 10210
Outside diameter (D) ¹⁾	±1%, with a minimum of ±0.5 mm and a maximum of ±10 mm
Out-of-roundness	2%, when D/T ≤ 100
Thickness (T)	±10% when T ≤ 5 mm and ±0.5 mm when T > 5 mm
Straightness	0.20% of total length and 3 mm over any 1 m length
Mass per unit length	Individual tube: ±6%
Standard length	≥ 6000 mm: 0/+50 mm
Exact length	Agreed at the time of enquiry and order

¹⁾ All external dimensions are measured with a minimum distance from the end of the section. The distance must be a minimum of 100 mm.

Условия поставки

Состояние поставки: Q (закаленная сталь).

Изделия из трубной стали Hardox Tube 500 поставляются непосредственно после прокатки слегка промасленными.

Условия доставки изложены в брошюре компании SSAB на англ. языке «41-General Product Information Strenx, Hardox, Armox and Toolox-UK» и на сайте www.ssab.com.

Рекомендации по обработке и пр.

Рекомендации приводятся в брошюрах компании SSAB, размещенных на сайте www.hardox.com, кроме того, за ними можно обратиться в нашу службу технической поддержки по электронному адресу help@ssab.com.

Нужные механические свойства придаются трубной стали Hardox Tube 500 такими методами, как закалка после роликового профилирования и сварки. После воздействия рабочей температуры или температуры предварительного подогрева, превышающей 150 °C, свойства стали в состоянии поставки не сохраняются. Трубная сталь Hardox Tube 500 не предназначена для дополнительной термообработки.

Сварка, резка, шлифовка и обработка стали иными способами требуют принятия специальных мер по обеспечению охраны здоровья и безопасности. При шлифовке, особенно грунтованных листов, может образоваться пыль с высоким содержанием

HARDOX TUBE 500

твердых частиц.



В случае разночтений преимущественную силу имеет текст на английском языке в британском варианте. Самую свежую версию этого Hardox, Strenx, Docol, Dogal, Domex, Toolox, Laser, Armoх, Ramor, GreenCoat являются товарными знаками шведской компании SSAB Technology